

## Zásuvka



Zásuvka dvoupólová - STAS 2

Obrázek: Zásuvka namontovaná na pružné ocelové hadici

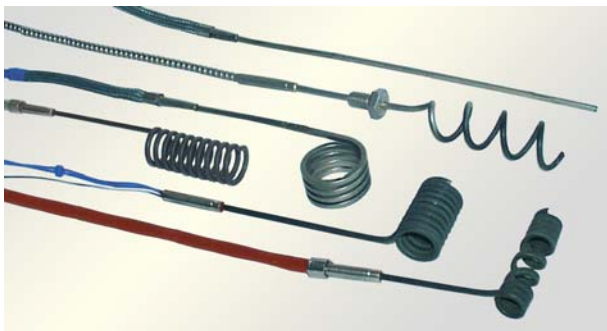
Požadujete-li jiný typ zásuvky, kontaktujte naše obchodní oddělení.

## Závitová příruba



Mosazná závitová příruba těsná, umístěná na části tělesa bez ohřevu.

Provedení příruby, umístění na tělese, závit a stoupání (metrický nebo plyn): realizace dle zákaznické specifikace. Obráťte se na naše obchodní oddělení.



## Upínka



Nerezová upínka se šrouby BTR M4 a antirotačními čtvercovými maticemi.

## Jednoduché pouzdro



Nerezové pouzdro, tloušťka stěny 0.8 mm. Doporučeno pro připevnění těles malého rozměru.

## Bronzové pouzdro



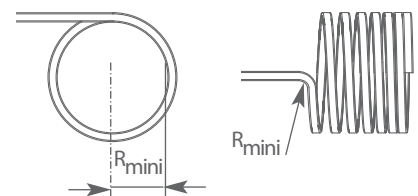
Bronzové pouzdro umožňuje homogenní rozložení tepelné energie. Pouzdro je upevněno nerezovým pláštěm, které současně vytváří tepelnou clonu. Výroba na vyžádání.

## DOPORUČENÍ PRO MONTÁŽ TĚLES

Pro zajištění optimální tepelné výměny mezi topným tělesem a tělesem určeným k ohřevu je potřeba dodržovat některé zásady pro montáž:

- Vnitřní průměr topného tělesa, který se také nazývá "tvarový průměr", by měl být menší oproti průměru tělesa určeného k ohřevu, a to přibližně o 0.1 - 0.3mm. Tímto zajistíte lepší dosednutí tělesa na ohřívavý průměr a zajistíte tak optimální tepelnou výměnu.
- Topná tělesa ohebná za studena jsou koncipována pro kontaktní ohřev. Jejich topná část tedy musí doléhat k tělesu určenému pro ohřev.
- Tvarování tělesa můžete provádět na soustruhu, případně manuálně. Poklepávání paličkou nebo jiným předmětem je přísně zakázáno. Mohlo by dojít k poškození topné části. POZOR! Jakmile dojde k natvarování tělesa, další změna tvaru již není možná.
- Topné těleso, stejně jako jeho připojení, musí být chráněno před vniknutím cizích materiálů a těles tak, aby byla udržena jejich kapacita ohřevu. Samozřejmě je také nutné, aby těleso určené k ohřevu, bylo před montáží topného tělesa řádně očištěno.

### Rádius mini pro tvarování :



	R <sub>mini</sub> (mm)
Kruhový průřez	8
Čtvercový průřez	7
Obdélníkový průřez	5