

Appareils pour le chauffage d'air à haute température (jusqu'à 870°C) permettant de diriger précisément le flux de chaleur.

Torches particulièrement compactes, faciles à installer, et disposant d'une très faible inertie thermique.

Elles sont principalement utilisées pour :

- Scellage à chaud ou activation des adhésifs et colles ...
- Collage, soudure et séchage de plastique ...
- Assemblage des rubans, séchage époxy, soudure de puces sur les circuits imprimés ...
- Soudure de bordures de textiles ...

### Descriptif technique :

- Élément chauffant en alliage spécial bobiné, permettant d'obtenir une température d'air en sortie de 870°C, en utilisation continue.
- Élément chauffant monté sur un barreau en stéatite.
- Élément chauffant protégé par un tube quartz.
- Branchement par cosses faston mâle 6.35 x 0.8 mm.
- Embout en caoutchouc siliconé, fileté 1/4" - 18 NPT pour branchement de l'air pulsé.
- Tension : Jusqu'à 240 Vac maxi.
- Patte de maintien (13 x 16 mm) muni d'un perçage Ø 3 mm, pour ajuster la position de la torche sur le point à chauffer.

### Notions importantes

- Un dispositif de régulation est **impératif** au bon fonctionnement de la torche :
  - pilotage en angle de phase ou par train d'onde rapide,
  - associé à un capteur de température.
- **Consultez notre service commercial** pour définir le système de régulation de température le plus adapté à votre installation.
- Ajuster le débit d'air à la tension d'alimentation. Voir le paragraphe ci-contre.

### Préconisations d'utilisation :

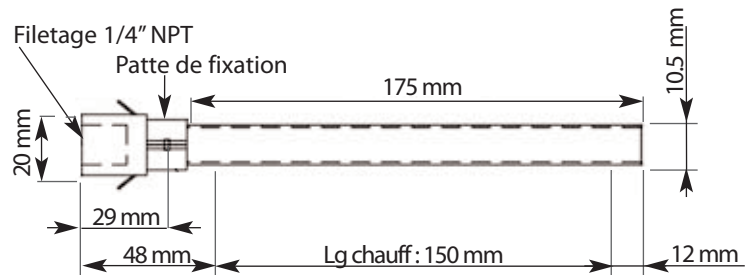
- Ne pas toucher le tube quartz avec les mains nues, ni avec des gants en silicone, risque de destruction lors de la mise en chauffe.
- Protéger de tous types de projections
- Ne pas obstruer la sortie d'air.

Appareils stockés

TORCHE 1

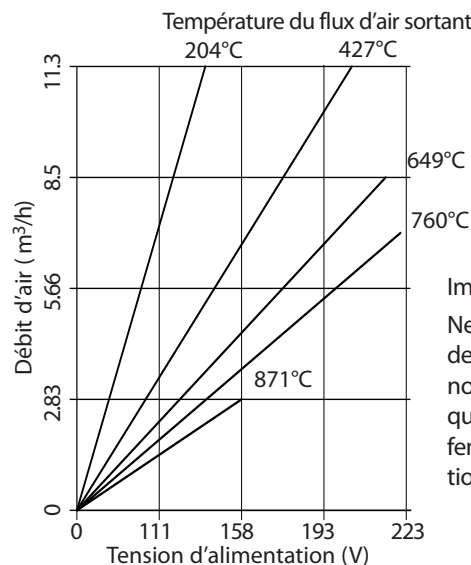


### Encombrement :



### Choisir le débit d'air adapté :

- **Important : Le bon fonctionnement de l'appareil nécessite une circulation d'air permanente et adaptée sur l'élément chauffant.** (Voir graphique ci dessous)  
Cet air peut être un gaz inerte ou de l'air comprimé, par exemple. Cet air ne doit pas être chargé, en aucun cas, d'huile, de vapeurs ou autres composants, cela risquant de détruire la résistance.
- L'air doit circuler dans le tube, avant que la torche soit mise sous tension, afin d'éviter un phénomène de surchauffe néfaste, pouvant entraîner la destruction de l'élément chauffant. Augmenter la tension progressivement jusqu'à obtenir la température d'air voulue.
- Graphique : Débit d'air à adapter selon la tension d'alimentation



**Important :**  
Ne pas aller au delà des informations notées sur le graphique, risque d'échauffement et de destruction de la torche.

Tension d'alimentation	60 V	120 V	240 V
Puissance résultante	115 W	465 W	1850 W

Ces valeurs sont données à titre indicatif, elles peuvent légèrement varier selon les cas d'utilisation.