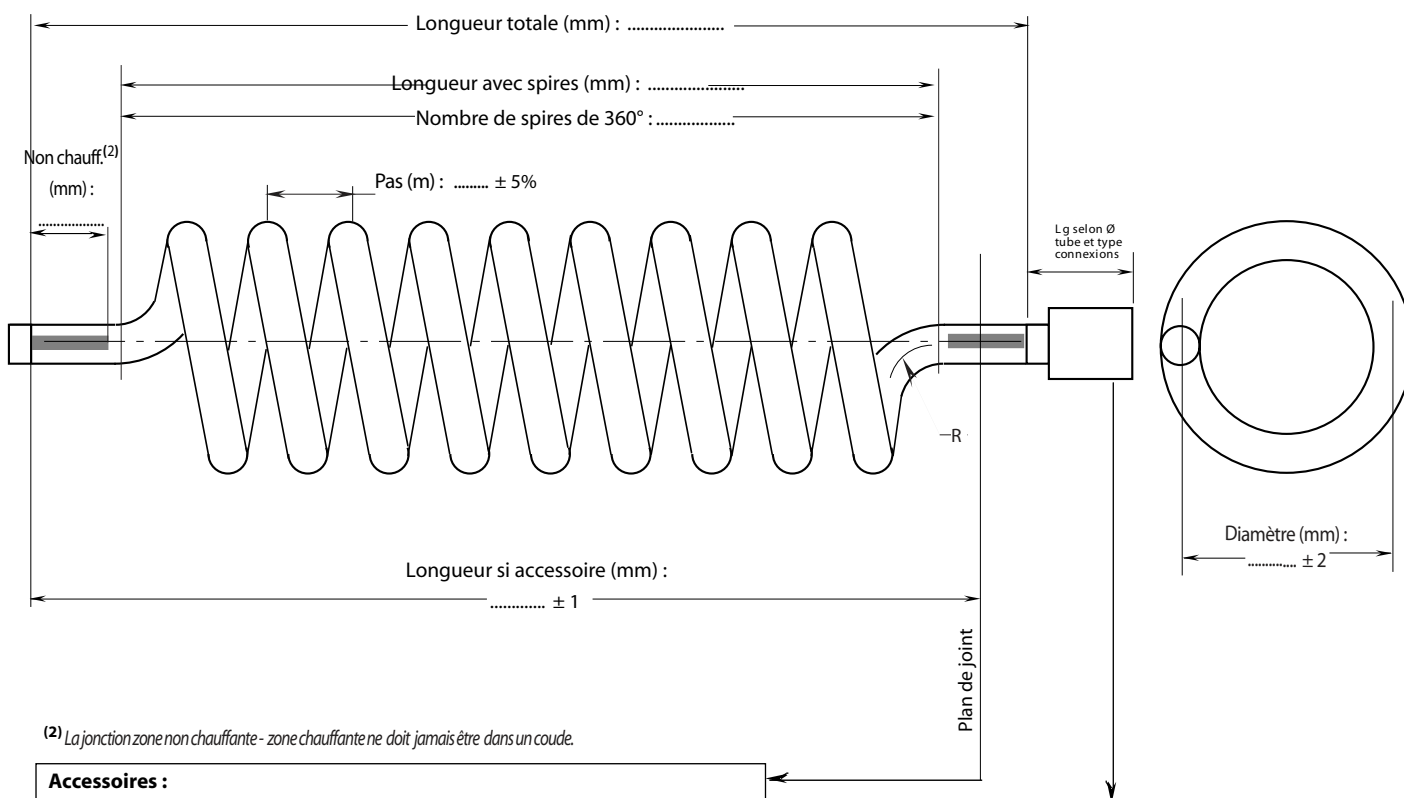


Marque et type de machine sur laquelle est monté l'élément : .....

Marquage sur l'élément blindé : .....

Puissance (W) : ..... Diamètre de l'élément blindé (mm) : .....  
 Tension (V) : ..... Matière du blindage : .....  
 Charge (W/cm<sup>2</sup>) : ..... Matière ou fluide à chauffer : .....  
 Quantité : ..... Température d'utilisation (°C) : .....

### ELEMENT BLINDE EN BOBINE A SORTIES AXIALES



(<sup>2</sup>) La jonction zone non chauffante - zone chauffante ne doit jamais être dans un coude.

#### Accessoires :

Raccords : à sertir  à braser  à souder TIG  Modèle : .....  
 Brides. Modèle et dimension : .....

Type de connectique (<sup>1</sup>),  
 Choisir dans le tableau ci dessous :

#### Borne lisse

Ø 2.5 / 3.5 / 4.5   
 Ø 5   
 Ø 6

#### Borne filetée

M4 / M5 / M6

#### Borne méplate

à boulon   
 M5 / M6  
 à étrier

#### Borne à vis en bout

##### Fil

H07RNF, âme cuivre, étanche 1.5 mm<sup>2</sup>   
 Fil âme cuivre, polyoléfine, étanche 1 / 1.5 / 2 mm<sup>2</sup>   
 Fil âme cuivre, polyoléfine surmoulé Hypalon 1 / 1.5 mm<sup>2</sup>   
 Fil âme cuivre, gaine soie de verre 1 / 1.5 / 2 / 4 / 6   
 Fil âme nickel, gaine soie de verre 1 / 1.5 / 2.5 / 4

#### Borne plate à étrier

M4 / M5

#### Cosses faston 6.35

droite   
 coudée 30° / 90°

#### Cosses faston double

double droite   
 double drapeau

(<sup>1</sup>) Attention : Connectique selon caractéristiques (dimensionnel, intensité ...) de l'élément blindé. Certaines incompatibilités entre les connectiques et dimensionnel. Se référer à offre de prix

Réalisation des éléments blindés dans la limite de compatibilité entre la nature du blindage, puissance, intensité, dimensionnel, connectique, accessoires et options