

Marque et type de machine sur laquelle est monté l'élément :

Marquage sur l'élément blindé :

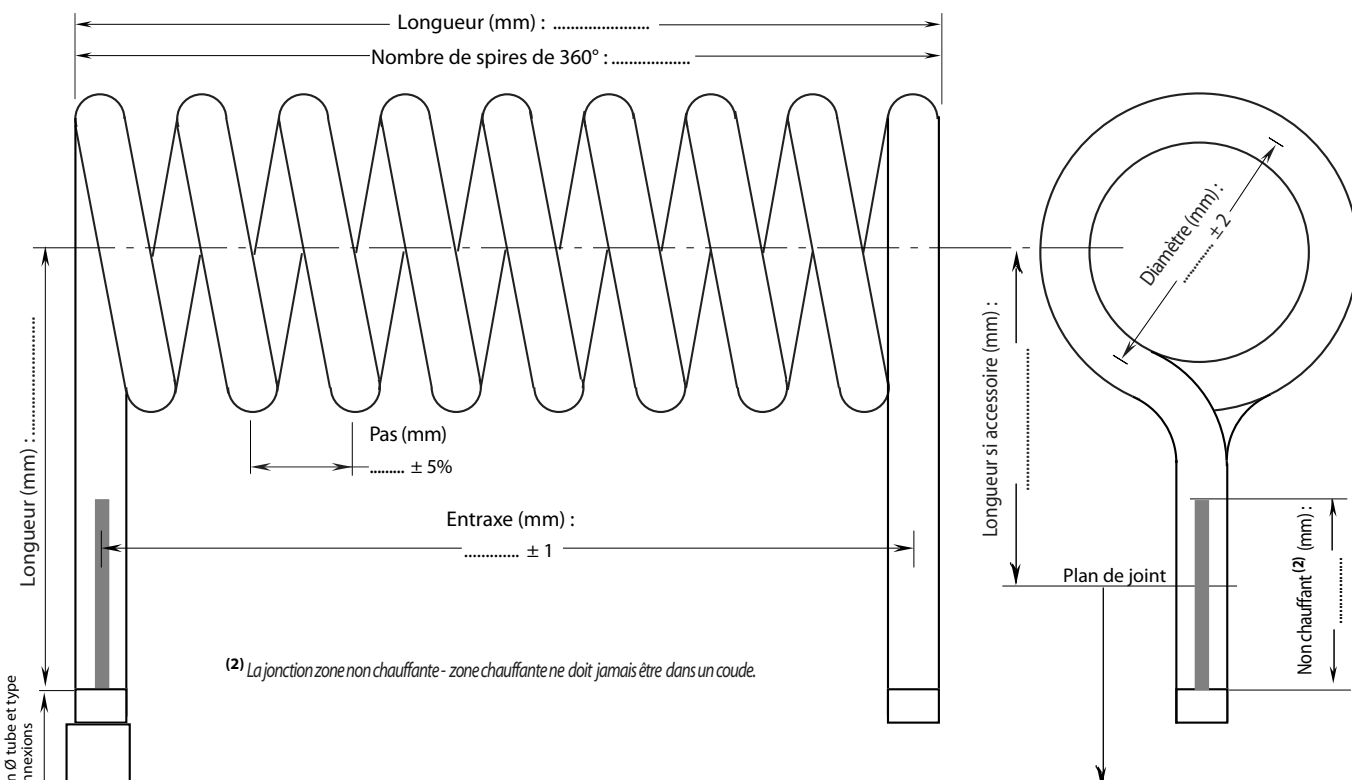
Puissance (W) : Diamètre de l'élément blindé (mm) :

Tension (V) : Matière du blindage :

Charge (W/cm²) : Matière ou fluide à chauffer :

Quantité : Température d'utilisation (°C) :

ELEMENT BLINDE EN BOBINE A SORTIES RADIALES ALIGNEES



Tolérance générale : ± 5 mm, sauf indication contraire

Type de connectique ⁽¹⁾,
 Choisir dans le tableau ci dessous :

Accessoires :

Raccords : à sertir à braser à souder TIG Modèle :
 Brides. Modèle et dimension :

Borne lisse

Ø 2.5 / 3.5 / 4.5
 Ø 5
 Ø 6

Borne filetée

M4 / M5 / M6

Borne méplate

à boulon
 M5 / M6
 à étrier

Borne à vis en bout

Fil

H07RNF, âme cuivre, étanche 1.5 mm²
 Fil âme cuivre, polyoléfine, étanche 1 / 1.5 / 2 mm²
 Fil âme cuivre, polyoléfine surmoulé Hypalon 1 / 1.5 mm²
 Fil âme cuivre, gaine soie de verre 1 / 1.5 / 2 / 4 / 6
 Fil âme nickel, gaine soie de verre 1 / 1.5 / 2.5 / 4

Borne plate à étrier

M4 / M5

Cosses faston 6.35

droite
 coudée 30° / 90°

Cosses faston double

double droite
 double drapeau

⁽¹⁾ Attention : Connectique selon caractéristiques (dimensionnel, intensité ...) de l'élément blindé. Certaines incompatibilités entre les connectiques et dimensionnel. Se référer à offre de prix

Réalisation des éléments blindés dans la limite de compatibilité entre la nature du blindage, puissance, intensité, dimensionnel, connectique, accessoires et options