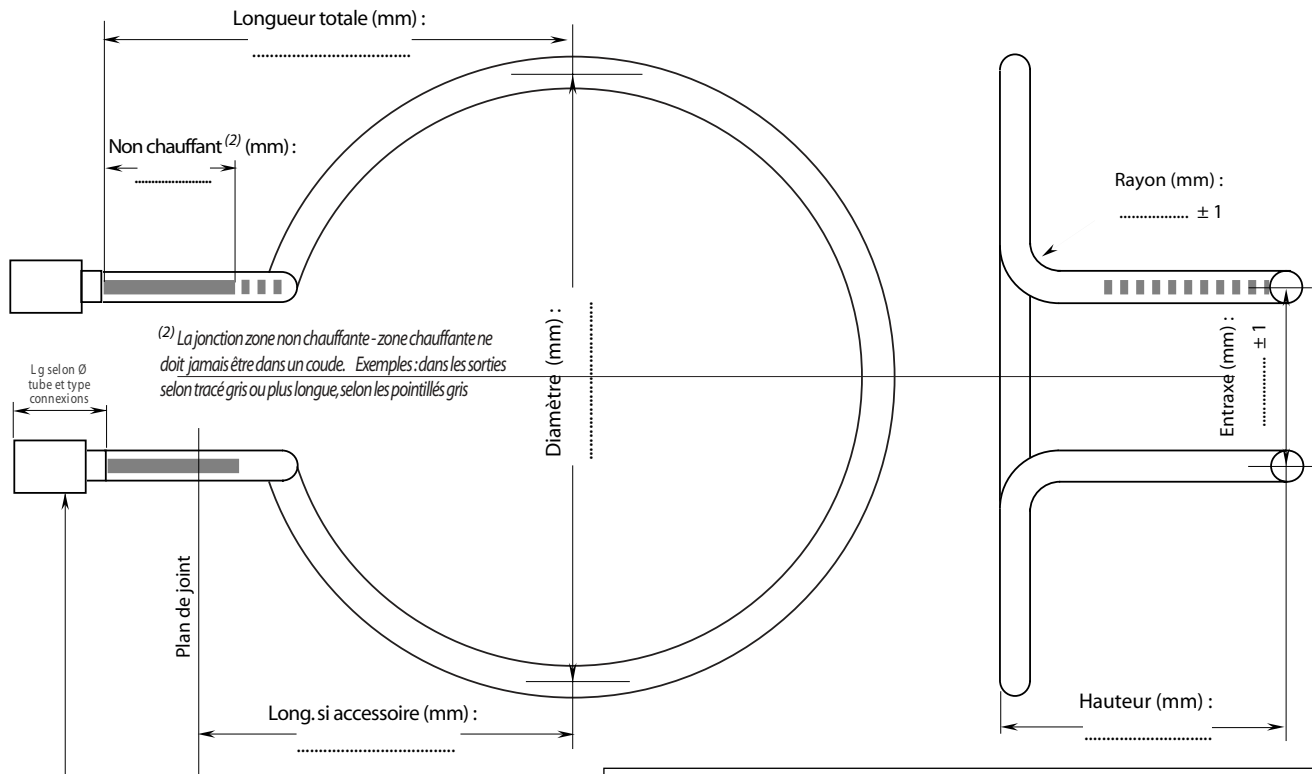


Marque et type de machine sur laquelle est monté l'élément :

Marquage sur l'élément blindé :

Puissance (W) : Diamètre de l'élément blindé (mm) :
 Tension (V) : Matière du blindage :
 Charge (W/cm²) : Matière ou fluide à chauffer :
 Quantité : Température d'utilisation (°C) :

ELEMENT BLINDE CIRCULAIRE A SORTIES COUDEES ET CONTRE COUDEES



Tolérance générale : ± 5 mm, sauf indication contraire

Accessoires :

Raccords : à sertir à braser à souder TIG Modèle :

Brides. Modèle et dimension :

Type de connectique ⁽¹⁾,

Choisir dans le tableau ci dessous :

Borne lisse

Ø 2.5 / 3.5 / 4.5

Ø 5

Ø 6

Borne fileté

M4 / M5 / M6

Borne méplate

à boulon M5 / M6

à étrier

Borne à vis en bout

Fil

H07RNF, âme cuivre, étanche 1.5 mm²

Fil âme cuivre, polyoléfine, étanche 1 / 1.5 / 2 mm²

Fil âme cuivre, polyoléfine surmoulé Hypalon 1 / 1.5 mm²

Fil âme cuivre, gaine soie de verre 1 / 1.5 / 2 / 4 / 6

Fil âme nickel, gaine soie de verre 1 / 1.5 / 2.5 / 4

Borne plate à étrier

M4 / M5

Cosses faston 6.35

droite

coudée 30° / 90°

Cosses faston double

double droite

double drapeau

⁽¹⁾ Attention : Connectique selon caractéristiques (dimensionnel, intensité ...) de l'élément blindé. Certaines incompatibilités entre les connectiques et dimensionnel. Se référer à offre de prix