

**Marque et type de machine sur laquelle est monté l'élément** : .....

**Marquage sur l'élément blindé** : .....

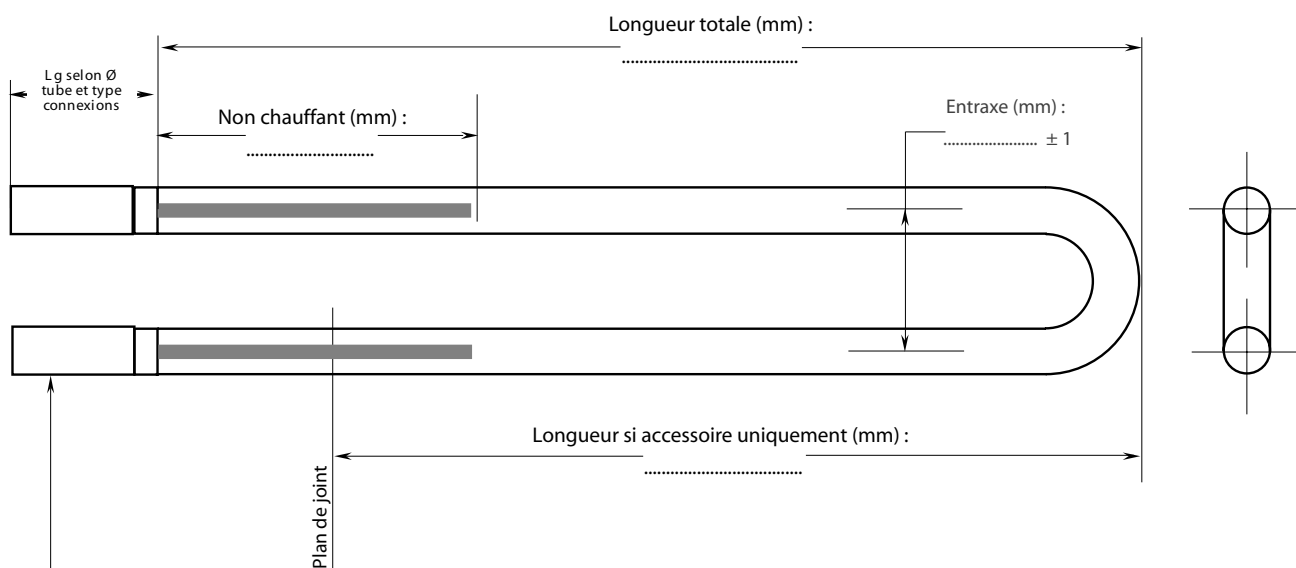
Puissance (W) : ..... Diamètre de l'élément blindé (mm) : .....

Tension (V) : ..... Matière du blindage : .....

Charge (W/cm<sup>2</sup>) : ..... Matière ou fluide à chauffer : .....

Quantité : ..... Température d'utilisation (°C) : .....

### ELEMENT BLINDE EN EPINGLE



Tolérance générale : ± 5 mm, sauf indication contraire

**Type de connectique \***,  
Choisir dans le tableau ci dessous :

**Accessoires :**

Raccords : à sertir  à braser  à souder TIG  Modèle : .....  
 Brides. Modèle et dimension : .....

**Borne lisse**

- Ø 2.5 / 3.5 / 4.5
- Ø 5
- Ø 6

**Borne filetée**

- M4 / M5 / M6

**Borne méplate**

- à boulon M5 / M6
- à étrier

**Borne à vis en bout**

**Fil**

- H07RNF, âme cuivre, étanche 1.5 mm<sup>2</sup>
- Fil âme cuivre, polyoléfine, étanche 1 / 1.5 / 2 mm<sup>2</sup>
- Fil âme cuivre, polyoléfine surmoulé Hypalon 1 / 1.5 mm<sup>2</sup>
- Fil âme cuivre, gaine soie de verre 1 / 1.5 / 2 / 4 / 6
- Fil âme nickel, gaine soie de verre 1 / 1.5 / 2.5 / 4

**Borne plate à étrier**

- M4 / M5

**Cosses faston 6.35**

- droite
- coudée 30° / 90°

**Cosses faston double**

- double droite
- double drapeau

\* Attention : Connectique selon caractéristiques (dimensionnel, intensité ...) de l'élément blindé. Certaines incompatibilités entre les connectiques et dimensionnel. Se référer à offre de prix

Réalisation des éléments blindés dans la limite de compatibilité entre la nature du blindage, puissance, intensité, dimensionnel, connectique, accessoires et options