

DÉFINIR UNE CARTOUCHE CHAUFFANTE

Formulaire destiné à l'étude et à la conception d'une cartouche, dans le cadre d'une première définition de produit. Ces informations nous permettront de déterminer la cartouche la plus appropriée à votre installation.

Société : **Tél :** / **Fax :**
Contact : **Service :** **Date**.....

Application :

- Montée en température Chauffage + maintien en température Maintien en température uniquement

Produit à chauffer :

- Masse ou volume (produit à chauffer statique) (kg ou m³) : Débit (écoulement) (m³/h) :
- Température initiale (°C) : Température finale (°C) : Température ambiante (°C) :
- Temps de montée en température (heures) :
- Caractéristiques : Densité (kg/m³): Chaleur spécifique (J/ kg.K) : Conductivité thermique (W/m².°C)
- Informations particulières sur le produit :
- Y a-t-il un changement d'état au cours de la chauffe (ex : solide devenant liquide) :
Température de fusion (°C) : Chaleur latente de fusion (J/kg)

Marque ou type de machine sur laquelle seront montées les cartouches :

- Définition de la zone à chauffer : Longueur x largeur x hauteur (mm) :
Nombre de cartouches souhaité : (Sous réserve de réalisation)
- Nécessité de cartouches homologuées : UL
- Alimentation électrique des cartouches : Tension (V):
Type de connectique des cartouches : Fils ou tresse : longueur (mm) : Bornes Broches
- Caractéristiques du bloc chauffé par les cartouches :
Matière du support : Dimensions (mm) :
Masse ou volume du support (kg ou m³) :
- Caractéristiques : Densité (kg/m³): Chaleur spécifique (J/ kg.K) : Conductivité thermique (W/m².°C)
- Encombrement autour du support :

Nous joindre un schéma de la pièce à chauffer. Ceci nous permettra de déterminer les déperditions thermiques et d'adapter la résistance au plus juste, tout en tenant compte des éventuelles contraintes dimensionnelles (ex : découpes)

Informations concernant l'environnement :

- Le milieu d'utilisation : alimentaire, industriel, plasturgie... Milieu corrosif ... Besoin d'une zone de chauffe renforcée :
- Matière de la gaine de la cartouche (si éventuellement connue) : Aluminé Inox
- Lieu d'exploitation : intérieur ou extérieur, local chauffé ou non, endroit venteux

Régulation :

- Emplacement de la sonde :
- Sonde : Thermocouple J Thermocouple K Sonde PT 100 ○ Soudure chaude : Isolée Non isolée
- Modèle (baïonnette, à visser ...) : Support de sonde : Diamètre Pas
- Type de régulation souhaité : TOR PID Autre :

N'hésitez pas à demander notre catalogue "Capteurs de température"

Après avoir complété le formulaire,
cliquer sur le bouton ci dessous, pour
nous envoyer ce document :

Réalisation des cartouches dans la limite de compatibilité puissance, intensité, dimensionnel, connectique, accessoires et options.

ACIM JOUANIN - 650, Rue Vulcain - Z.I. n°1 Nétreville - BP 1725 - 27017 EVREUX Cedex
Tél : 02.32.38.33.33 Fax : 02.32.38.38.30 E-mail : jouanin@acim-jouanin.fr Web : www.acim-jouanin.fr

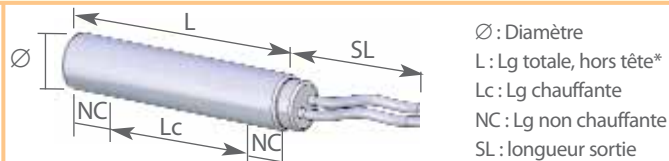
Les caractéristiques de nos produits sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier en fonction de l'évolution technique.

DÉFINIR UNE CARTOUCHE CHAUFFANTE

Formulaire disponible sur notre site : www.acim-jouanin.fr

Société : **Tél** : / **Fax** :
Contact : **Service** : **Date** :
Marque de la machine sur laquelle est montée la cartouche :
Type de machine :

En absence de définition particulière, les cartouches seront réalisées de la manière suivante :
 - Zones non chauffantes standard (5 à 10 mm à chaque extrémité),
 - Connectique standard avec tête en céramique (longueur 2 à 7 mm) et sortie fils de 250 mm,
 - Obturation en ciment réfractaire.



* Schéma avec sortie CCT.0. Dimension propre à chaque type de sortie.

Dimensionnel de la cartouche :

Diamètre Ø (mm) :
 Longueur L (mm) :
 Puissance (W) :
 Tension (V) :

Longueur non chauffante NC (mm) :

Coté connectique : Standard
 Autre :
 Opposé à connectique : Standard
 Autre :

Matière de la cartouche :

Inox Laiton

Homologation UL :

Nombre de pièces :

Connectiques* : Sélectionner la forme et préciser le type de sortie

N° de la sortie (si connu) : CCT.

Si le numéro est inconnu, remplir le descriptif ci dessous.

Connectiques équipées de fils :

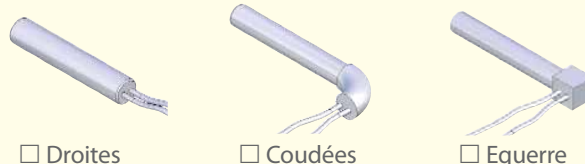
- Type : Fils Sans tête Sortie renforcée
- Gaine métallique + tube Equerre sous tube silicone
- Câble multiconducteur
- S. bord à bord Retour à la masse
- S. souple, sans tête céramique Fils dans le tube.

- Longueur fils SL (mm) (multiple de 250 mm) :

- Nature des fils (hors sortie câble multiconducteur) :

- Standard (âme nickel, isolés soie de verre siliconée)
- PTFE (âme nickel isolés PTFE)
- CS (âme cuivre, isolés silicone)
- CSES (âme cuivre, isolés silicone, extra souples)

Forme de sortie



Protection des fils :

Perlée Tresse Gaine métallique

Longueur (mm) :

(Nota : la longueur doit être inférieure à la longueur de fil)

Autres modèles de sorties : Broches et cache-broches

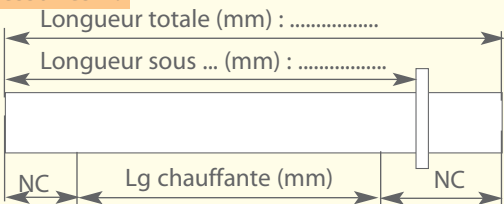
Bornes S. rigide à chaque extrémité

Les sorties notées en italique correspondent à des sorties de cartouches spéciales

Obturation :

Ciment Silicone

Accessoires* :



N° de l'accessoire : (Préciser le positionnement sur le schéma ci-contre.)

Pour les accessoires suivants, merci de bien vouloir remplir le schéma ci contre.

Raccord : Droit Inversé / Pas : Gaz Métrique

Patte Bride Butée / Dimensions :

Autres types d'accessoires : Ressort de protection Raccord presse étoupe

Cosses Pastille de fond Prises : Préciser le modèle :

Infos complémentaires :

Thermocouple :

- Type de thermocouple : J K

- Positionnement : Fond de cartouche : Isolé Non isolé

- Longueur des fils (mm) :

Centre de la cartouche : Isolé Non isolé

- Température d'utilisation de la cartouche :

Informations complémentaires :

Diamètre d'alésage (indispensable) :

Température d'utilisation :

Type de régulation prévu :

Informations complémentaires

.....

.....

.....

Pour toutes fabrications spéciales, telles que celles présentées p. 16, nous envoyer un cahier des charges précis.

Après avoir complété ce formulaire, cliquer sur le bouton ci contre pour l'envoyer :

* En cas d'impératifs dimensionnels sur un accessoire et/ou une sortie, nous l'indiquer. Réalisation de cartouches dans la limite de compatibilité puissance, intensité, dimensionnel, sortie et accessoires.

ACIM JOUANIN - 650, Rue Vulcain - Z.I. n°1 Nétreville - BP 1725 - 27017 EVREUX Cedex
Tél : 02.32.38.33.33 Fax : 02.32.38.38.30 E-mail : jouanin@acim-jouanin.fr Web : www.acim-jouanin.fr

Les caractéristiques de nos produits sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier en fonction de l'évolution technique.

