

TABLES ELECTRIQUES CHAUFFANTES

Tables destinées au chauffage homogène, de moules métalliques et d'outillages, mise en formes de pièces plastiques, formage de matériaux composites

Caractéristiques techniques (Gamme standardisée) :

- Châssis mécano-soudé :
 - Tube 50x50x3 mm, pour les plateaux jusqu'à 1000x1000 mm;
 - Tube 60x60x3 mm, pour les dimensions supérieures.
- Plateau :
 - acier laminé, épaisseur 10 mm.
 - aluminium, épaisseur 16 mm.

Important : Ne jamais mettre sur les tables ayant un plateau en aluminium, des matières plus dures que l'aluminium. Pour des moules ou des pièces en acier, le plateau de la table doit être IMPERATIVEMENT en acier.

- Finition de la tôlerie extérieure peinture polyuréthane RAL 7037
- Coffret électrique monté sur le châssis : Armoire IP55 munie d'un régulateur PID auto-réglant à double affichage digital (température et point de consigne), d'un régulateur de sécurité, relais statique, voyant lumineux, bouton poussoir M/A, sectionneur général, câblage repéré et normalisé.
- En standard, chauffage du plateau par résistances plates mica blindées permettant une répartition de température homogène du plateau.
- Isolation thermique haute température.
- Tension d'alimentation : 230V mono jusqu'à 3 kW ; 400V tri pour les puissances supérieures.



Table munie d'une option couvercle

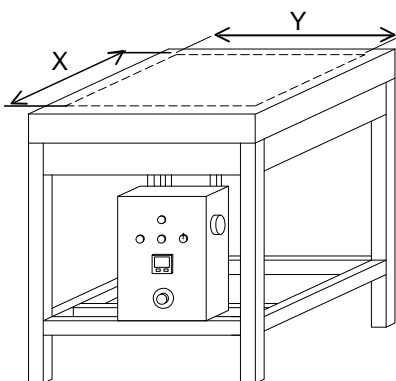
En complément de notre gamme standardisée, nous pouvons personnaliser votre table chauffante ou la fabriquer sur mesure selon votre cahier des charges.

Quelques exemples de réalisations sur mesure :

- Rugosité spécifique du plateau ;
- Couvercle isolé pour éviter les déperditions ;
- Carter de protection contre les brûlures ;
- Roulettes pour faciliter le déplacement ;
- Chauffage par double plateau : un positionné sur la table, un autre sur le couvercle
- etc

Cette liste n'est pas exhaustive : Consultez nous !

Gamme standardisée : Puissance et encombrement



| Dimensions utiles du plateau (mm) | | Température de surface : 150°C | | | Température de surface : 250°C | | |
|-----------------------------------|------|--------------------------------|------------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------|--------------------|
| | | Puiss. (W) | Ref. plateau aluminium | Ref. plateau acier | Puiss. (W) | Ref. plateau aluminium | Ref. plateau acier |
| X | Y | | | | | | |
| 500 | 500 | 1500 | TAL 152 | TAC 152 | 3000 | TAL 303 | TAC 303 |
| 500 | 750 | 2000 | TAL 202 | TAC 202 | 4300 | TAL 433 | TAC 433 |
| 750 | 750 | 3000 | TAL 302 | TAC 302 | 6500 | TAL 653 | TAC 653 |
| 750 | 1000 | 4000 | TAL 402 | TAC 402 | 8500 | TAL 853 | TAC 853 |
| 1000 | 1000 | 5400 | TAL 542 | TAC 542 | 11000 | TAL 1103 | TAC 1103 |
| 1500 | 1000 | 8000 | TAL 802 | TAC 802 | 16000 | TAL 1603 | TAC 1603 |
| 2000 | 1000 | 10500 | TAL 1052 | TAC 1052 | 22000 | TAL 2203 | TAC 2203 |

Nota : Zone isolée de 100 mm sur l'extérieur du plateau

Nota : Ces puissances sont données pour le chauffage de **charges lourdes** (comme des pièces en acier). Pour le chauffage de **pièces légères** (comme des plaques de matières plastiques), il convient d'abaisser la puissance de 25%. Le préciser à la commande.