

# DEFINIR UN THERMOPLONGEUR A VISSER OU SUR BRIDE

Formulaire destiné à l'étude et à la conception d'un thermoplongeur, dans le cadre d'une première définition de produit. Ces informations nous permettront de déterminer le thermoplongeur le plus approprié à votre installation.

**Société :** ..... **Tél :** ..... / **Fax :** .....  
**Contact :** ..... **Service :** ..... **Date :** .....  
**Marque de la machine sur laquelle est monté le thermoplongeur :** .....

## • Application :

- Montée en température     Chauffage + maintien en température     Maintien en température uniquement

- **Produit à chauffer :** Nature du fluide à chauffer : ..... Concentration : .....
- Produit :  Statique. Masse (kg) ou volume initial (m<sup>3</sup>): .....  En circulation . Débit (m<sup>3</sup>/h) : .....
- Température initiale (°C) : ..... Etat :  solide  liquide    ○ Température finale (°C) : ..... Etat :  solide  liquide
- Température ambiante (°C) : .....
- Temps de montée en température ( heures ) : .....
- Caractéristiques : Densité (kg/m<sup>3</sup>): ..... Chaleur spécifique (J/ kg.K) : ..... Conductivité thermique (W/m<sup>2</sup>.°C) .....
- Informations particulières sur le produit : .....
- Y a-t-il un changement d'état au cours de la chauffe (ex : solide devenant liquide) : .....  
Température de fusion (°C) : ..... Chaleur latente de fusion (J/kg) .....
- Puisez vous le produit lorsque la cuve est en chauffe ? Si oui, quelle est la hauteur mini de produit ? .....  
Remplissez vous le fût en cours d'extraction ? Si oui, suivant quel débit ? : .....

- **Marque ou type de machine sur laquelle seront montés les thermoplongeurs :** .....
- Définition de la cuve à chauffer : Longueur x largeur x hauteur x épaisseur des parois (mm) : .....
- Matière de la cuve : ..... Poids de la cuve (kg) : .....
- Configuration de la cuve :  ouverte  fermée. Si oui, préciser la pression dans la cuve : .....  
La cuve est elle calorifugée :  non  oui. Nature : ..... Epaisseur (mm) : .....
- Nombre de thermoplongeur souhaité : ..... (Sous réserve de réalisation)
- Alimentation électrique du thermoplongeur : Tension (V): .....  Monophasé /  Triphasé
- Type de fixation de thermoplongeur :  A visser  Sur bride  Amovible
- Encombrement autour de la cuve : .....  
Si le thermoplongeur nécessite un accessoire particulier, le spécifier sur le plan navette ci-contre.

Nous joindre un schéma de la pièce à chauffer. Ceci nous permettra de déterminer les déperditions thermiques et d'adapter la résistance au plus juste, tout en tenant compte des éventuelles contraintes dimensionnelles (ex : découpes)

## • Informations concernant l'environnement :

- Le milieu d'utilisation : alimentaire, industriel, plasturgie... Milieu corrosif ... Besoin d'une étanchéité particulière ... :
- Lieu d'exploitation : intérieur ou extérieur, local chauffé ou non, endroit venteux .....

## Régulation :

- ○ Sonde :  Thermocouple J  Thermocouple K  Sonde PT 100
- Modèle (baïonnette, à visser ...) : ..... ○ Support de sonde : Diamètre ..... Pas .....
- Type de régulation souhaité :  TOR  PID  Autre : .....
- N'hésitez pas à demander notre catalogue "Capteurs de température".

Réalisation des colliers dans la limite de compatibilité puissance, intensité, dimensionnel, connectique, accessoires et options.

**ACIM JOUANIN - 650, Rue Vulcain - Z.I. n°1 - 27000 EVREUX**  
**Tél : 02.32.38.33.33    Fax : 02.32.38.38.30    E-mail : jouanin@acim-jouanin.fr    Web : www.acim-jouanin.fr**

# DEFINIR UN THERMOPLONGEUR A VISSER OU SUR BRIDE

Formulaire disponible sur notre site : [www.acim-jouanin.fr](http://www.acim-jouanin.fr)

Société : ..... Tél : ..... / Fax : .....

Contact : ..... Service : ..... Date : .....

Marque de la machine sur laquelle est monté le thermoplongeur : .....

<b>1 - Définition du thermoplongeur :</b> S'agit il :		<b>2 - Type de thermoplongeur :</b>		Nombre de pièce : .....
<input type="checkbox"/> Remplacement de thermo existant	<input type="checkbox"/> Création d'un thermo.	<input type="checkbox"/> A visser (p 2)	<input type="checkbox"/> Sur bride (p 4)	

**3 - Dimensionnel du thermoplongeur :**

o Diamètre des tubes chauffants:  8 mm  13.5 mm  
 Autre .....

o Longueur plongeante (mm) : .....

o Longueur chauffante LC (mm) : .....

o Longueur non chauffante NC (mm) :  Standard  Autre

o Longueur sous bride LSB (mm) : .....

o Longueur déportée LD (mm) : .....(Voir schéma 2)

o Puissance (W) : .....

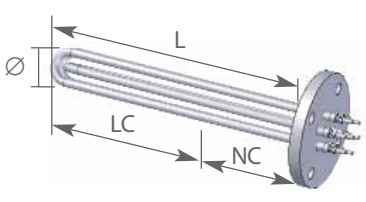
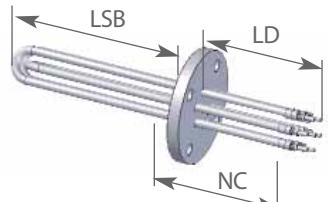
o Tension (V):  230 V mono  230 V tri  400 V tri

o Charge (W/cm<sup>2</sup>) : .....

Schémas : Thermoplongeur à bride. Principe applicable aux thermo. à visser

Configuration standard : capot non déporté  Configuration spéciale : capot déporté

Schéma 1 Schéma 2

La charge surfacique dépend des caractéristiques du thermoplongeur

Légende  
 Ø : Diamètre    Lc : Lg chauffante    L : Lg plongeante    NC : Lg non chauffante

**4a - Thermoplongeurs à visser**

<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Matière du blindage :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Inox 321</li> <li><input type="checkbox"/> Incoloy 800</li> <li><input type="checkbox"/> Laiton</li> <li><input type="checkbox"/> Autre</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Bouchon du thermoplongeur :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Métrique : <input type="checkbox"/> M 45 x 2 <input type="checkbox"/> M 77 x 2</li> <li><input type="checkbox"/> Autre : .....</li> <li>Gaz : <input type="checkbox"/> G 1"1/2 <input type="checkbox"/> G 2"1/2</li> <li><input type="checkbox"/> Autre : .....</li> <li>Matière : <input type="checkbox"/> Laiton standard <input type="checkbox"/> Autre (préciser)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Accessoires :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capot moulé : <input type="checkbox"/> M 45 <input type="checkbox"/> M 77</li> <li>Capot plastique : <input type="checkbox"/> M 45 <input type="checkbox"/> M 77</li> <li>Bagues à souder : <input type="checkbox"/> acier <input type="checkbox"/> inox <input type="checkbox"/> M 45 <input type="checkbox"/> M 77</li> <li>Joint klingérite : <input type="checkbox"/> M 45 <input type="checkbox"/> M 77</li> <li>Joint métal-plastique : <input type="checkbox"/> M 45 <input type="checkbox"/> M 77</li> <li>Ecrou : <input type="checkbox"/> laiton <input type="checkbox"/> inox : <input type="checkbox"/> M 45 <input type="checkbox"/> M 77</li> </ul> </li> </ul>
--	---	--

**4b - Thermoplongeurs sur bride**

- Matière du blindage :**
  - Inox 321
  - Incoloy 800
  - Inox 316
- Bride du thermoplongeur :**
  - DN 80  DN 100  DN 125  DN 150  DN 200  DN 250  DN 300
  - PN 16 à 50. Préciser : .....
  - Matière de la bride :  acier  inox  Autre : .....
  - Options sur la bride :
    - Standard  Face surélevée FS  Simple emboîtement mâle SEM
    - Double emboîtement mâle DEM  Double emboîtement femelle DEF

**5 - Finitions du thermoplongeur**

- Fixation des épingles sur le bouchon ou la bride :
  - Soudé  Brasé
- Traitement du thermoplongeur :
  - Décapé  Passivé
- Capot de connexion :  Standard
- Degré d'étanchéité du capot : IP .....

**6 - Caractéristiques du produit à chauffer :**

Nature du fluide à chauffer : .....

Température initiale (°C) : .....Temp. régulation (°C) : .....

Temps de montée en température (heures) : .....

Pression du fluide (Pa) : .....Concentration : .....

Hauteur mini d'immersion : .....

Type de régulation : .....

Ce formulaire est uniquement destiné à la rédaction de l'offre de prix. Un plan peut être demandé pour la fabrication.

**Informations complémentaires** .....

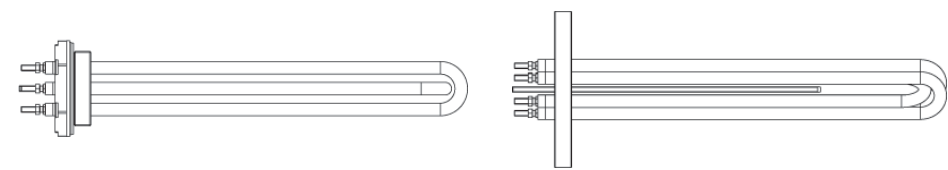
.....

.....

.....

.....

.....



Réalisation des thermoplongeurs dans la limite de compatibilité puissance, intensité, dimensionnel, connectique et options.

**ACIM JOUANIN - 650, Rue Vulcain - Z.I. n°1 - 27000 EVREUX**

Tél : 02.32.38.33.33    Fax : 02.32.38.38.30    E-mail : [jouanin@acim-jouanin.fr](mailto:jouanin@acim-jouanin.fr)    Web : [www.acim-jouanin.fr](http://www.acim-jouanin.fr)

Les caractéristiques de nos produits sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier en fonction de l'évolution technique.