

- Montée sur des presses à injecter, des têtes d'extrusion, l'association du collier chauffant et de l'isolation BAJ constitue un ensemble à faibles déperditions thermiques convectives et radiatives. Ce système permet une consommation d'énergie plus faible qu'une installation munie de colliers classiques non isolés.

Ce système est décliné en 2 modèles :

- mini B.A.J. : isolation par une mince couche d'isolant, économie d'énergie de 15% en moyenne.
- B.A.J. : isolation par une épaisse couche d'isolant, économie d'énergie de 40%, en moyenne.

- La technologie du collier à économie d'énergie dite isolation BAJ (Brevet Acim Jouanin), s'adapte sur tous les types de colliers aussi bien mica que céramique.
- La conception particulière préserve dans le temps une parfaite conservation de l'isolant utilisé, même à haute température.
- L'avantage du B.A.J. est de pouvoir isoler thermiquement chaque collier et ainsi, respecter les différentes zones de chauffe, sur les lignes d'injection ou d'extrusion par exemple.

## CARACTERISTIQUES

- Tolerie extérieure, en acier poli, acier traité en surface ou acier inox, protégeant l'isolant de toute compression. Celle-ci agit comme un réflecteur qui renvoie le rayonnement vers la pièce à chauffer. Carcasse constituée de 2 demi cylindres reliés par une charnière, pour faciliter le montage sur le fourreau.
- Structure isolante à faible conductivité thermique, placée entre la carcasse et le collier. L'épaisseur d'isolant a été optimisée de manière à faire chuter le flux de déperdition.
- Collier chauffant mica ou céramique, suivant l'application. Leur dimensionnement thermique tient compte de l'isolation pour éviter toute surchauffe et destruction prématurée du collier.
- Les serrages du collier et de la carcasse sont faits par tourillons, ce qui permet un serrage énergique et de faible encombrement.
- Connectique sous capot (axiale, radiale ou tangentielle), montée sur la carcasse extérieure. Différents types de connectiques, voir p 11.
- Fabrication suivant norme EN 60335-1  
Tolérance sur puissance : +5% -10%  
Courant de fuite < 0.75 mA/kW.

**INFORMATION :** Lors de la demande de prix, merci de bien vouloir nous préciser si la puissance spécifiée tient compte ou non du calorifuge.

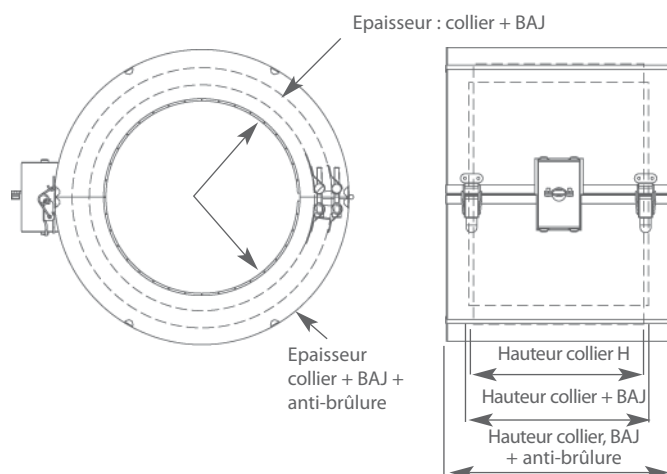
Réalisation de colliers à économie d'énergie, dans la limite de compatibilité puissance, intensité, dimensionnel, connectique et accessoire.



Coupe montrant les différentes épaisseurs d'un collier céramique muni d'un B.A.J. et d'une tôle anti-brûlure

Collier mica muni d'un B.A.J. et d'une tôle anti-brûlure

## ENCOMBREMENT



Épaisseur : collier + BAJ

Épaisseur collier + BAJ + anti-brûlure

Hauteur collier H  
Hauteur collier + BAJ  
Hauteur collier, BAJ + anti-brûlure

Type de collier	Épaisseur	Hauteur totale
Collier céramique calorifugé (B.A.J.)	28 mm	H + 6 mm
Collier céramique calorifugé (B.A.J.) avec une tôle anti-brûlure	50 mm	H + 11 mm
Collier mica calorifugé (mini B.A.J.)	10 mm	H
Collier mica calorifugé (B.A.J.)	20 mm	H + 6 mm
Collier mica calorifugé (mini B.A.J.) avec une tôle anti-brûlure	50 mm	H + 11 mm

Encombrement hors capot connectique.

## OPTIONS

- Un système de tôle ajourée, dite tôle anti-brûlure, peut être installé sur un collier équipé d'un BAJ, afin de protéger les utilisateurs d'éventuelles brûlures.
- Les colliers à économie d'énergie peuvent être équipés d'un support de sonde (p. 12). Pour toutes sondes ou thermocouples, consulter notre famille "Capteurs de température".