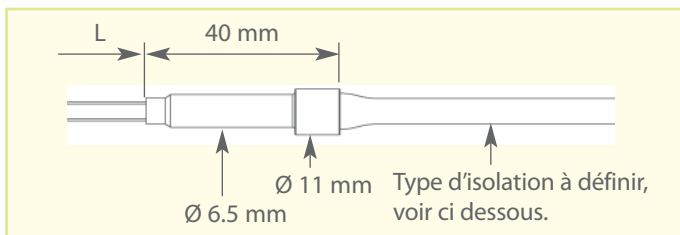


CONNECTIQUES POUR RÉSISTANCES STOCKÉES ET SPÉCIALES

- Fils souples, âme nickel, isolés PFA, pouvant supporter une température max. de 200°C. Connectiques citées ci-dessous, sont équipées d'un fil de masse (sauf sortie fils standard).
- L'obturations des connectiques ci-dessous, sont réalisées en silicone ($T_{max} : 260^{\circ}\text{C}$), ce qui les protège contre une éventuelle pénétration d'humidité.

Encombrement de la connectique :



- Toutes les connectiques présentées ci dessous sont compatibles avec un thermocouple.
- Dans le cas d'un encombrement particulier, nous consulter.
- Les différentes connectiques, hors connectique standard, nécessitent la fabrication de résistances formables spéciales.

Fils



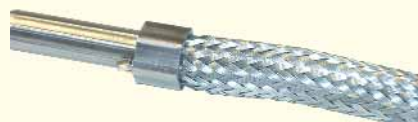
Ex : Sortie de fils de thermocouple

Fils avec gaine soie de verre



Fils protégés par une gaine soie de verre siliconée.

Fils sous tresse métallique - (montage standard sur résistance stockée)



Tresse en acier galvanisé. Celle-ci assure une bonne protection mécanique des fils d'alimentation.

Fils sous gaine métallique flexible



Gaine métallique flexible en acier galvanisé.

MAJ 09/2022

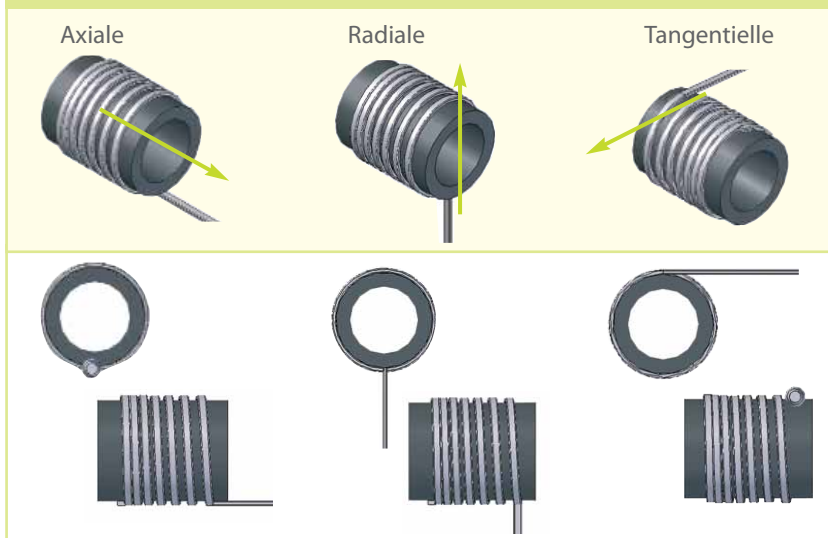
FORMAGE DES RÉSISTANCES

Le formage des résistances peut être réalisé manuellement sur votre machine ou mécaniquement par nos soins. Un formage mécanique vous apportera un diamètre uniforme sur toute la zone bobinée. Ainsi, l'échange thermique et la durée de vie du produit seront favorisés.

- Le formage comprend 2 paramètres :
- l'orientation de la connectique,
 - la répartition de la zone chauffante (le pas de bobinage).

Se référer p 4, " Préconisations de montage des résistances ".

Orientations des sorties :



Différents exemples de formage :

Ex : spires jointives



Ex : spires espacées avec un pas constant



Ex : spires espacées avec un pas variable



Les caractéristiques de nos produits sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier en fonction de l'évolution technique.