

# Topné spirály

Určeny pro ohřev kapalin, plynů nebo těles konvekci (prouděním), kondukcí, sáláním. Jsou nejčastěji používána jako topný prvek konvektorů a teplometů, topných objímek, topných těles ve formě hliníkových nebo bronzových odlitků, infra panelů, pecí, vodních lázní, bojlerů, atd...

Materiály, používané pro výrobu topných spirál (ocel, měď, nerez, incoloy, titan,...), umožňují široké využití v průmyslovém prostředí.

## Topná tělesa rovná EBD nebo tvarovaná do spirály

### TECHNICKÝ POPIS :

Topné spirály se skládají z odporového drátu přesně vystředěného v ocelovém plášti (válcovitém), který je naplněn kompaktní práškovou izolací.

Plášť topného tělesa je válcován, což zaručuje dokonalou tepelnou výměnu a výborné mechanické vlastnosti.

Tělesa rovná jsou vyráběna v sedmi průměrech (6,4 - 6,5 - 8 - 8,5 - 10 - 13 - 14), dále v plochem provedení (6,4 x 12,3).

Materiály: ocel, měď, nerez AISI 309, AISI 321, SMO, 316L, INCOLOY 800® nebo 825®, INCONEL 600, TITAN 302b, umožňují široký rozsah pracovních teplot.

Povrchová úprava: niklovaná měď pro vápenaté tekutiny, pocínování, elektrolytické leštění nerezí a Incoloy® pro vyšší odolnost v korozivním prostředí, teflonování nerezí pro vyšší odolnost v silně korozivním prostředí. Topná tělesa určená k tvarování za studena jsou žíhána (standardní povrchová úprava).

Těsnost je standardně zaručena dvojitým utěsněním nebo silikonem, případně umístěním smršťovací hadičky v místě vodičů nebo svorek.

Teplota svorek: 80°C

Svorky sklo/ocel: 250°C na špici

Možnost snížení zatížení W/cm<sup>2</sup> elektrickým řaděním.

Topná tělesa mohou být skružena pouze v části, která je topná.

Výroba dle zákaznické specifikace.

### APLIKACE:

Tělesa určená k tvarování, skružování, zalití nebo navinutí.

Tělesa rovná jsou speciálně vyvinuta pro ohřev vzduchu nebo těles.

Například vytápění budov, tvarování plexi materiálů, sálání na statické předměty (případně předměty v pohybu), ohřev ocelových dílů a komponentů, atd...

## DOPORUČENÍ

*Volba materiálu pláště musí odpovídat výrobku nebo prostředí určenému k ohřevu. Zatížení tělesa dle způsobu použití (použitý plášť, těleso určené k ohřevu, teplota), nesmí překročit níže uvedené hodnoty:*

*Olej: 2,5W/cm<sup>2</sup>  
Vzduch : 4W/cm<sup>2</sup>*

*Olej ve fritézách : 5 à 6W/cm<sup>2</sup>  
Voda : 10W/cm<sup>2</sup>*