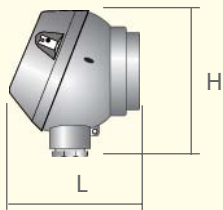


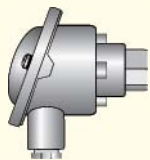
THERMOCOUPLES AVEC TÊTE DE RACCORDEMENT

TÊTES DE RACCORDEMENT ADAPTABLES SUR LES CAPTEURS CI-DESSOUS :

Dimensionnel des têtes :



- Têtes de raccordement en aluminium injecté, IP 54.
- Presse étoupe Pg 16, sauf tête type M presse étoupe Pg 9.
- Se reporter au chapitre "théorie" p. 2 pour définir la température maximum admissible sur la gaine suivant son diamètre.
- Pour ces capteurs, la longueur de gaine minimum est de 50 mm. Longueur à préciser.



Type A
H = 90 mm
L = 94 mm



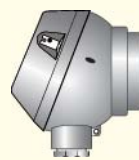
Type B
H = 70 mm
L = 75 mm



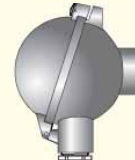
Type D
H = 83 mm
L = 100 mm



Type G
H = 90 mm
L = 80 mm

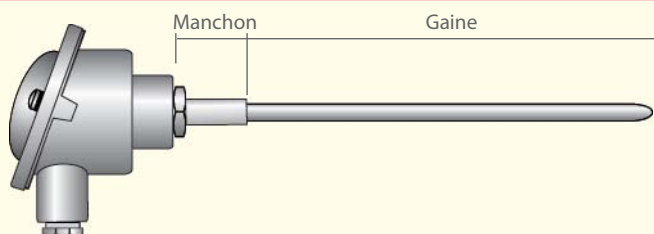


Type M
H = 62 mm
L = 48 mm



Type N
H = 67 mm
L = 73 mm

AJ8000 - Thermocouple J ou K

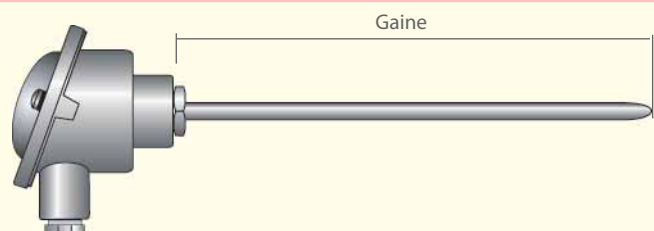


Matériel de fabrication spéciale :

- Thermocouple : J - K, chemisé à isolation minérale.
- Soudure chaude : isolée - non isolée.

- Gaine de protection :
 - Tc J : acier inox.
 - Tc K : acier inox 304L - inconel 600 - acier réfractaire 310.
 - $\varnothing_{\text{gaine}}$: 3 - 4,5 - 6 mm.
 - Longueur sur demande.
- Manchon en inox 304 L, longueur 15 mm.
- Tête de raccordement : - M : $\varnothing_{\text{gaine}}$ 3 - 4,5 - 6 mm.
- B : $\varnothing_{\text{gaine}}$ 6 mm uniquement.
- Classe de tolérance : 2 - 1.
- Accessoire (sur demande) : Raccord de fixation coulissant (p. 19).
- Définir un capteur de température : Voir p 20.

AJ8001 - Thermocouple K

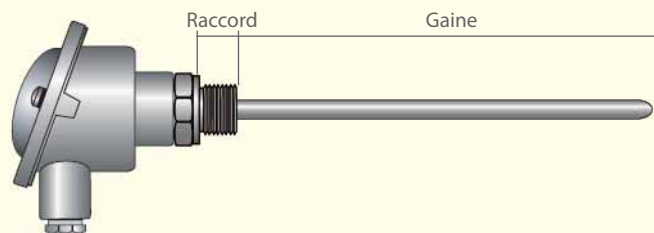


Matériel de fabrication spéciale :

- Thermocouple : simple - duplex.
- Thermocouple : K, chemisé à isolation minérale.

- Soudure chaude : isolée - non isolée.
- Gaine de protection en inconel 600 :
 - $\varnothing_{\text{gaine}}$: 6 - 8 - 17,1 - 21,3 - 26,6 mm.
 - Longueur sur demande.
- Classe de tolérance : 2 - 1.
- Tête de raccordement : - B - N : $\varnothing_{\text{gaine}}$ 6 - 8 - 17,1 - 21,3 mm.
- A - D : $\varnothing_{\text{gaine}}$ 21,3 - 26,6 mm.
- Accessoires (sur demande) : - Bride de fixation coulissante (Voir p 19)
- Raccord de fixation coulissant
- Définir un capteur de température : Voir p 20.

AJ8002 - Thermocouple J ou K

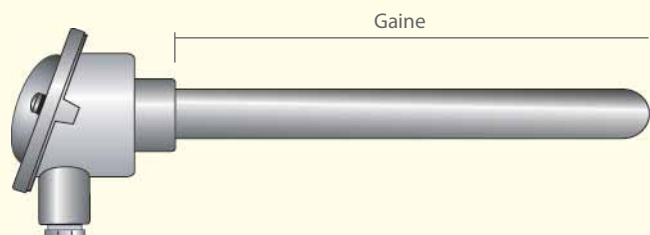


Matériel de fabrication spéciale :

- Thermocouple : J - K
- Soudure chaude : isolée - non isolée.

- Gaine de protection :
 - Tc J : acier inox 304 L.
 - Tc K : acier inox 304 L - inconel 600 - acier réfractaire 310.
 - $\varnothing_{\text{gaine}}$: 3 - 4,5 - 6 - 8 mm.
 - Longueur sur demande.
- Raccord fileté soudé sous la tête de raccordement : 1/2 gaz cylindrique, longueur 13 mm.
- Tête de raccordement : B - N - G pour tous diamètres cités
- Classe de tolérance : 2 - 1.
- Définir un capteur de température : Voir p 20.

AJ8003 - Thermocouple K



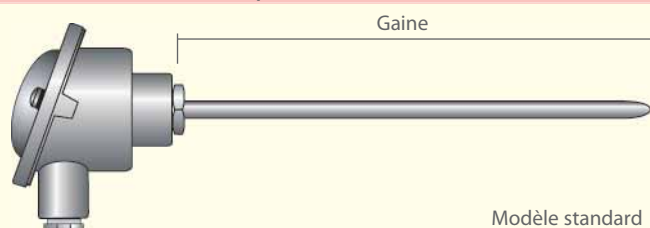
Matériel de fabrication spéciale :

- Thermocouple : simple - duplex.
- Thermocouple : K
- Gaine de protection : acier réfractaire 25/20 - acier réfractaire 27%.

- $\varnothing_{\text{gaine}}$ acier réfractaire 25/20 : - 13,5 - 17,2 - 21,3 - 26,9 mm.
- $\varnothing_{\text{gaine}}$ acier réfractaire 27% G : - 21,3 - 26,9 mm.
- Longueur sur demande.

- Soudure chaude: isolée.
- Tête de raccordement :
 - B : $\varnothing_{\text{gaine}}$ 13,5 - 17,2 - 21,3 mm
 - N : $\varnothing_{\text{gaine}}$ 13,5 - 17,2 - 21,3 mm,
 - A : $\varnothing_{\text{gaine}}$ 21,3 - 26,9 mm.
 - D : $\varnothing_{\text{gaine}}$ 21,3 - 26,9 mm.
- Classe de tolérance : 2 - 1.
- Accessoire (sur demande) : Bride de fixation coulissante.
- Définir un capteur de température : Voir p 20.

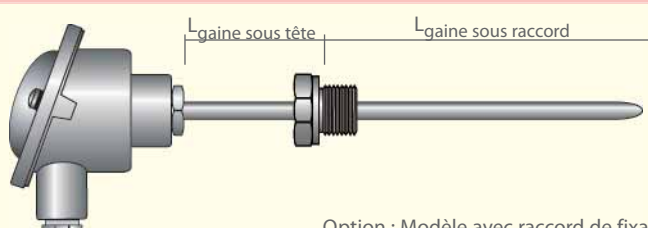
AJ8004 - Thermocouple J ou K



Modèle standard

Matériel de fabrication spéciale :

- Thermocouple : simple - duplex.
- Thermocouple : J - K.
- Gaine de protection :
 - Matière : acier inox 304 L.
 - \varnothing 6 - 8 - 10 - 12 - 13,5 - 14 - 21,3 mm
- Soudure chaude : isolée - non isolée.
- Tête de raccordement:
 - B : $\varnothing_{\text{gaine}}$ 6 - 8 - 10 - 12 - 13,5 - 14 - 21,3 mm.
 - N : $\varnothing_{\text{gaine}}$ 6 - 8 - 10 - 12 - 13,5 - 14 - 21,3 mm.
 - M : $\varnothing_{\text{gaine}}$ 6 - 8 mm.
 - A - D : $\varnothing_{\text{gaine}}$ 21,3 mm.
- Classe de tolérance : 2 - 1.
- Accessoires (sur demande) :
 - Bride de fixation coulissante.
 - Raccord de fixation coulissant (voir p. 19).

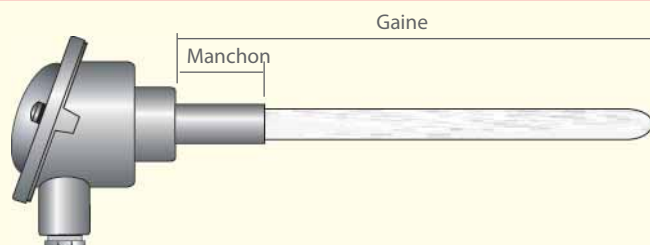


Option : Modèle avec raccord de fixation

Options spécifiques :

- Matière : inconel
- Longueur de gaine sous raccord de 100 à 800 mm.
- Gaine \varnothing 6 - 8 - 10 - 12 - 13,5 - 14 - 21,3 mm.
- Raccord de fixation inox, soudé sous tête ou sur gaine.
- Type de raccord : cylindrique - conique :
 - $\varnothing_{\text{gaine}}$ 6 mm, raccord : M10x100 - 1/8 gaz - 1/4 gaz - 3/8 gaz - 1/2 gaz.
 - $\varnothing_{\text{gaine}}$ 8 mm, raccord : 1/4 gaz - 3/8 gaz - 1/2 gaz.
 - $\varnothing_{\text{gaine}}$ 10 mm, raccord : 3/8 gaz - 1/2 gaz.
 - $\varnothing_{\text{gaine}}$ 12 mm, raccord : 3/8 gaz - 1/2 gaz.
 - $\varnothing_{\text{gaine}}$ 13,5 mm, raccord 1/2 gaz.
 - $\varnothing_{\text{gaine}}$ 14 mm, raccord 1/2 gaz.
 - $\varnothing_{\text{gaine}}$ 21,3 mm, raccord 3/4 gaz.
- Définir un capteur de température : Voir p 20.

AJ8006 - Thermocouple K ou S, sous doigt de gant céramique



Matériel de fabrication spéciale :

- Thermocouple : simple - duplex.
- Thermocouple : K - S (1600°), sous doigt de gant céramique.
- Gaine de protection : Simple ou double.
 - Nature : - alumine pure étanche.
 - silicate d'alumine étanche.
 - $\varnothing_{\text{gaine}}$: - simple : 12, 15, 20 mm.
 - double : 20, 26 mm (diamètre 26 mm, en silicate uniquement)

- Soudure chaude : isolée.
- Manchon de paroi inox :
 - \varnothing 16 mm pour $\varnothing_{\text{gaine}}$ 12 mm.
 - \varnothing 21,3 mm pour $\varnothing_{\text{gaine}}$ 15 mm.
 - \varnothing 27 mm pour $\varnothing_{\text{gaine}}$ 20 mm.
 - \varnothing 30 mm pour $\varnothing_{\text{gaine}}$ 26 mm.
- Têtes de raccordement :
 - B : $\varnothing_{\text{gaine}}$ 12 - 15 mm.
 - N : $\varnothing_{\text{gaine}}$ 12 - 15 mm,
 - A : $\varnothing_{\text{gaine}}$ 15 - 20 - 26 mm.
 - D : $\varnothing_{\text{gaine}}$ 15 - 20 - 26 mm.
- Longueur de manchon à préciser.
- Classe de tolérance : 2 - 1.
- Accessoire (sur demande) :
 - Bride de fixation coulissante.
- Définir un capteur de température : Voir p 20.