

Vous venez d'acquérir un produit réalisé par Acim Jouanin. Nous vous remercions de votre confiance.

Vérifier l'état de la ceinture lors du déballage et le cas échéant, se reporter à l'étiquette "Accord - litige" collée sur votre colis. Nous vous conseillons de lire attentivement cette notice avant d'installer la ceinture.

## I - CARACTERISTIQUES CEINTURES STANDARD

Tôlerie : Tôle aluminée (ceintures classiques et calorifugées) ; Profilés en laiton, IP54, sous tôle de serrage en acier aluminé (ceinture étanche).

- Isolation fibreux, sur les modèles calorifugés.
- Régulation : thermostat à bulbe, plage 30°C à 110°C.
- Alimentation électrique : commutable 230V - 400V tri.

Capacité du fût <sup>①</sup> (L)	Diamètre Ø (mm)	Hauteur H (mm)	Puissance (W)	Tension Ⓣ (V)	Ceintures classiques	C.classiques calorifugées	C.étanches calorifugées
40 à 60 l	285 à 315	180	1500	400 V tri	CEINT113000	CEINT3	-
40 à 60 l	360 à 395	200	1500	400 V tri	CEINT114000	CEINT4	-
80 à 100 l	430 à 475	200	3000	400 V tri	CEINT115000	CEINT5	-
120 à 165 l	470 à 515	200	3000	400 V tri	CEINT116000	CEINT6	-
200 à 225 l	560 à 615	200	3600	400 V tri	CEINT112000	CEINT1	CEINTET1

① Volume estimé - informations non contractuelles. Ⓣ 400V tri : Config. usine

## II - INSTRUCTIONS DE SECURITE

**Merci de consulter les recommandations stipulées dans la notice "Instructions de sécurité" jointe dans votre colis.**

### Conditions d'applications-

- Ces appareils sont vendus à des fins industrielles et ne doivent pas être utilisés sur des corps vivants.
- Acim Jouanin ne saurait être responsable des dommages matériels ou corporels, ainsi que des pertes ou frais occasionnés par une utilisation inappropriée du produit ou le non-respect des instructions de ce manuel.

### Précautions normatives

Les ceintures sont des composants que vous allez intégrer dans votre ensemble. Elles doivent, impérativement, être reliées à la terre, via la borne de terre placée dans le capot de connexion. Il vous appartient de mettre en conformité votre installation avec les normes et réglementations en vigueur, en assurant la mise à la terre via l'environnement.

### Précautions de sécurité

- Cet appareil ne doit pas être utilisé si vous constatez qu'un des composants est endommagé. Si le câble d'alimentation est détérioré, il doit être remplacé par une personne qualifiée.
- Pendant leur fonctionnement, les ceintures peuvent devenir extrêmement chaudes : risques de brûlures importantes. Après avoir coupé l'alimentation, laisser la ceinture refroidir avant toute manipulation.

### Précautions zones explosives ou inflammables

Ne pas monter de ceintures à proximité d'un matériau ou gaz combustible, dans une zone explosive ou explosible, dans un lieu contenant des vapeurs ou matériaux inflammables, humidité, vapeur...

### Précautions mécaniques

Les ceintures ne doivent pas encaisser de chocs mécaniques.

### Causes fréquentes de destruction des ceintures :

- Les ceintures doivent être stockées dans un endroit sec.
- Les ceintures ne doivent jamais fonctionner à vide. Lors de la mise en chauffe, les ceintures doivent être impérativement montées sur un fût non vide.
- Vérifier que la tension du réseau est compatible avec les caractéristiques de la ceinture. La puissance étant proportionnelle au carré à la tension; toute surcharge même momentanée peut altérer la résistance. Vérifiez régulièrement que la ceinture fonctionne dans la limite de ses paramètres.
- Utiliser un câble d'alimentation de section appropriée à l'intensité.

### Causes fréquentes de destruction des ceintures (suite):

- Le câble d'alimentation ne doit pas être en contact avec la paroi de la ceinture.
- Vérifier régulièrement le serrage des ceintures sur le fût. Le jeu entre le cylindre à chauffer et la ceinture doit être nul. Voir au verso.
- Protéger des infiltrations, des projections d'eau, des dépôts de matières, d'encrassement ... risques de destruction. Intérieur de la ceinture (risque de surchauffe), l'extérieur de la ceinture (destruction de l'isolant et surchauffe), la connectique de la ceinture.
- Vérifier qu'il n'y a pas de dépôts de matière sur le bulbe de régulation, ceci risquant de décaler la mesure de température. Si un nettoyage est nécessaire, débrancher la ceinture et la laisser refroidir avant toute manipulation.
- Ne pas calorifuger une ceinture standard, risque de surchauffe et de destruction. L'ajout de calorifuge nécessite un dimensionnement spécifique de la ceinture.

## III - INSTALLATION

**Merci de consulter les recommandations stipulées dans la notice "Instructions de sécurité" jointe dans votre colis.**

### III.a - Avant la 1ère mise en chauffe :

- La mise en place, la configuration, la mise en route et la maintenance de l'appareil doivent être assurées par une **personne qualifiée et habilitée à effectuer des travaux dans l'environnement électrique basse tension en milieu industriel.**
- Vérifier la compatibilité entre la tension du réseau et de le couplage de tension de la ceinture. En configuration usine, couplage 400V tri. Possibilité de commutation en 230V tri. ( 230 V mono, ceintures spéciales).
- Vérifier que la protection électrique est adaptée à la ceinture.

### III.b - Mise en place :

- 1- Couper l'alimentation électrique de la machine avant d'effectuer toute intervention sur la ceinture.
- 2- Retirer la tôle de transport placée à l'intérieur de la ceinture, avant de la positionner sur le fût. Visser les poignées.
- 3- Vérifier que le fût à chauffer est pourvu d'un système d'évent ouvert pour éviter tous risques de surpression, lors de la chauffe.
- 4- Le fût recevant la ceinture doit être métallique, cylindrique et propre (sans graisse, ni matière ..), sinon risque de destruction prématurée de la ceinture. *Le chauffage de support plastique nécessite l'utilisation d'une autre technologie de chauffage.*

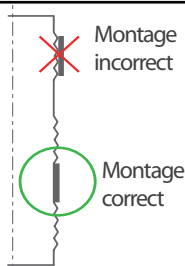
.....

Vous venez d'acquérir un produit Acim Jouanin. Nous vous remercions de votre confiance.

Vérifier l'état de la ceinture lors du déballage et le cas échéant, se reporter à l'étiquette "Accord - litige" collée sur votre colis. Nous vous conseillons de lire attentivement cette notice avant d'installer la ceinture.

- 5- Positionner la ceinture sur une zone lisse du fût (sans canelures) si le fût le permet, afin d'optimiser l'échange thermique et ainsi éviter le risque de surchauffe.

Placer de préférence l'élément chauffant en position basse du fût. *Les échanges thermiques par convection transfèrent la chaleur vers le haut du fût par brassage naturel.*



- 6- Insérer la ceinture sur le fût, par une extrémité. **Ne pas ouvrir la ceinture lors de son montage** sur le fût, afin de ne pas causer des dégâts internes irréversibles. Seule la ceinture CEINTET1 munie d'une charnière peut être ouverte.

- 7- Desserrer le système de serrage pour faciliter la mise en place : dévisser l'écrou et l'entretoise, le long de la tige filetée. Insérer la ceinture.

- 8- Le bulbe du thermostat de régulation est monté sur la ceinture, dans le prolongement du boîtier de connexion.

Il est nécessaire que cette zone soit en contact avec le fût afin d'optimiser la mesure de température.

Important : ni le bulbe, ni la patte ne doivent être déformés.

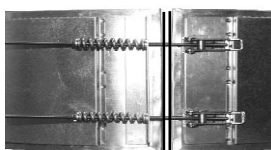
Nota : le capteur relève la température de surface du fût, mais pas la température du produit contenu dans le fût. Des essais sont nécessaires pour déterminer la température idéale en fonction de la connaissance des caractéristiques de la matière à chauffer.

- 9- **Serrer fermement** la ceinture sur le fût, en répartissant le serrage de manière égale sur la hauteur de la ceinture.

- 10- Pour **ajuster la ceinture** au diamètre du fût, fermer la grenouillère.

Ensuite, visser l'écrou le long de la tige filetée.

Lorsque la ceinture est montée sur un fût de diamètre le plus petit de sa gamme de serrage, il est nécessaire de conserver une ouverture de 10 mm entre les deux extrémités de la ceinture. Ex: CEINT1, montée sur un fût diamètre 560 mm.



Les extrémités de la ceinture, de chaque côté de l'ouverture ne doivent jamais être en butée, bord à bord.

Ouverture

- 11- Le **jeu** entre la ceinture et le fût doit être inexistant.

### III.c - Câblage :

#### Rappel :

- Le câble d'alimentation doit être d'une section adaptée à l'intensité de la ceinture.
- Le câble d'alimentation ne doit pas être en contact ou à proximité de la ceinture lorsqu'elle est en fonctionnement, ou encore chaude.
- Ne pas toucher la ceinture avec les mains humides. Ne pas utiliser à proximité d'un point d'eau.
- Prendre les précautions contre tous risques d'incendie ou de brûlures, lorsque la ceinture est en fonctionnement et après son arrêt.

- 12- Vérifier que l'interrupteur Marche-Arrêt est en position arrêt, le ther-

mostat est sur 0°C. Vérifier que l'alimentation et la protection électrique sont également coupées.

- 13- Retirer le capot et réaliser le câblage.

Vérifier le couplage en se référant au schéma inséré au dos du capot du boîtier d'alimentation.

- 14- Utiliser un câble type H07RNF muni de 3 phases + terre obligatoirement. Pour un câble de longueur inférieure à 8 m, utiliser du câble 4G2.5<sup>2</sup>.

Brancher impérativement la ceinture à la terre via le bornier situé dans le capot.

En configuration usine, couplage 400V tri. Important : Eviter le contact du câble avec la surface chaude de la ceinture.

Après branchement, refermer le capot du boîtier de connexion.

- 15- Remettre tous les dispositifs de sécurité en marche, puis l'alimentation électrique.

- 16- Basculer l'interrupteur sur Marche, le voyant Sous tension s'allume. Tourner le bouton du thermostat à 40°C: le voyant Chauffe s'allume. Ce voyant s'allumera uniquement lorsque la ceinture chauffe et se coupe la température de régulation atteinte.

- 17- Avant que la température de consigne soit atteinte, manoeuvrer le bouton du thermostat à une température inférieure, pour vérifier qu'il coupe bien l'alimentation. Le remettre en position pour vérifier qu'il redéclenche le chauffage.

- 18- Remettre le bouton à la température de consigne désirée.

### III.d - Vérifications lors de la 1ère mise en service :

- 19- Les ceintures subissent un détachement lors de leur première mise en service. Il est impératif de les **resserrer à chaud**, après plusieurs cycles de régulation. Prendre soin de couper l'alimentation électrique et porter des gants de protection. Si besoin, réajuster la position de la ceinture, en tapotant avec un maillet plastique afin que la ceinture épouse parfaitement le cylindre.

- 20- Vérifier qu'il n'y ait pas de jeu entre le fût et la ceinture.

- 21- Après toute intervention électrique sur un équipement, remettre en position tous les dispositifs de sécurité.

- 22- Arrêt de la ceinture : Remettre le thermostat sur 0°C, et basculer l'interrupteur sur Arrêt. Couper l'alimentation.

Laisser la ceinture refroidir avant toute manipulation.

- 23- Il est fortement conseillé d'enlever la ceinture avant de décharger le contenu du fût. Ceci évitera les projections et éventuelles coulures sur la ceinture.

### IV - ENTRETIEN

- Vérifier que le serrage de la ceinture sur le fût ainsi que le serrage des connexions, soient toujours optimal.
- Vérifier qu'il n'y ait pas de projections, de dépôts de matière ni sur la ceinture, ni sur le bulbe. Si besoin, les nettoyer après arrêt et refroidissement de la ceinture.
- Ne jamais immerger la ceinture dans un liquide.

### V - RECLAMATION

Retourner la ceinture pour expertise et adresser un courrier au Service Qualité en indiquant les problèmes rencontrés.

01 1003.04 - Les caractéristiques de nos produits sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier en fonction de l'évolution technique.