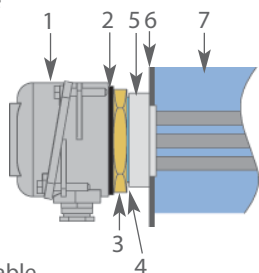


**THERMOPLONGEURS À VISSER :** Les différents accessoires cités sont tenus en stock (sauf écrous inox) et vendus à l'unité

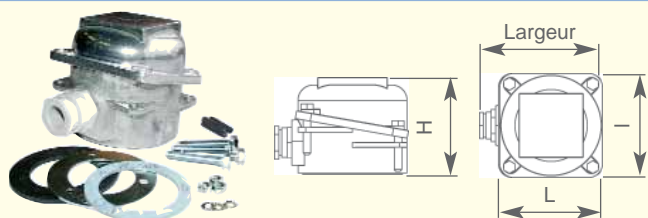
Exemple de montage d'un thermoplongeur à visser, sur une cuve métallique



Légende :

- 1 - Capot moulé orientable
- 2 - Joint caoutchouc
- 3 - Bouchon du thermoplongeur
- 4 - Joint klingérite (livré avec thermo, sur les modèles standard)
- 5 - Bague à souder
- 6 - Paroi de la cuve
- 7 - Liquide à chauffer

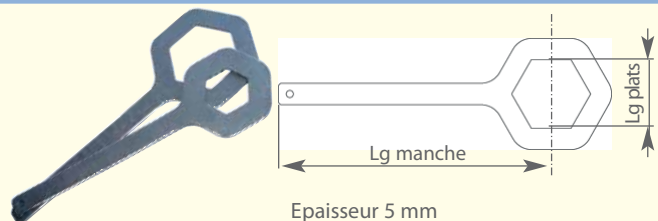
## Capot moulé orientable



Capot aluminium. Étanchéité IP55. Fourni avec bague de retenue, joint caoutchouc et visserie.

<b>Bouchon M45</b> Dimensions L x l x H (mm) : 76x76x65. Presse étoupe N°13.	TPCAP45
<b>Bouchon M77</b> Dimensions L x l x h (mm) : 100x100x95. Presse étoupe N°21.	TPCAP77

## Clés à visser les bouchons



Bouchon	Lg sur plats	Lg manche	
M45	60 mm	363 mm	TP 45/60
M77	87 mm	374 mm	TP 77/87
M77	96 mm	383 mm	TP 77/96

## Joint



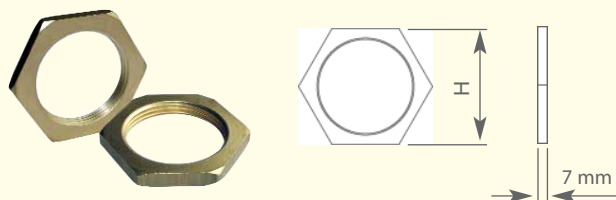
<b>Bouchon M45</b> Joint klingérite Joint metallo-plastique (haute température)	TPKLI45 TPJOI45
<b>Bouchon M77</b> Joint klingérite	TPKLI77

## Bagues à souder



<b>Bouchon M45</b> - Ø avant-trou = 56 mm matière acier matière inox	TPBAG45 TPBAGIN45
<b>Bouchon M77</b> - Ø avant-trou = 91 mm matière acier matière inox	TPBAG77 TPBAGIN77

## Écrous



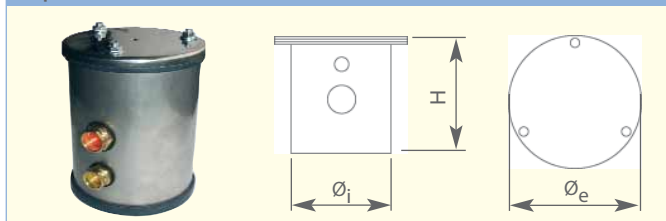
Ecrou laiton	Bouchon	H	
	M45	60 mm	TPECR45
	M77	95 mm	TPECR77
<b>Ecrou inox</b>	M45	NC	TPECRIN45
	M77	NC	TPECRIN77

(écrous inox pas tenus sur stock)



**THERMOPLONGEURS SUR BRIDE :** Les différents accessoires cités ne sont tenus en stock et sont vendus à l'unité

## Capot



Bride	Boîtier Ø <sub>i</sub> x H (mm)	Couvercle Ø <sub>e</sub> (mm)	Thermop. compatibles
<b>DN 80</b>	110 x 152	120	standard - p 4
<b>DN 100</b>	145 x 202	155	spéciaux - p 5
<b>DN 125</b>	165 x 202	172	spéciaux - p 5
<b>DN 150</b>	165 x 202	172	spéciaux - p 5
<b>DN 200</b>	240 x 202	247	spéciaux - p 5



Les caractéristiques de nos produits sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier en fonction de l'évolution technique.